Внимание! Перед использованием прокалка обязательна!!!

Сертификаты :

ГОСТ Р России
НАКС
Российского Морского Регистра Судоходства
Лицензия ГАН России
Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИДСЛУЖБЫ России
Многократный дипломант программы "Московское качество"

Сертификат качества № СКХ-001443 05.12.2022

СпецЭлектрод®

Изготовитель : **АО "СпецЭлектрод-Храпуново"**
Грузоотправитель : **Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"**
Покупатель : **ООО "ТЕХРЕСУРС-М"**
Грузополучатель : **; 140125, Московская Область, г.о. Раменский, д Островцы, ул Центральная, дом 83Б, офис 3**
Наименование продукции и код **127300; 127200; сварочные электроды**

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (т)	Вид упаковки	Проволока				Дата Испытания
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	№ плавки	
1	44981022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46	Электроды АНО-21 ф 2.0 (1кг)	0,121	пачки	345х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	10.2022
2	41090522	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46	Электроды АНО-21 ф 2.0 (1кг)	0,002	пачки	500х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	05.2022
3	45411122	ГОСТ 9466-75; 9467-75	Э46	Электроды АНО-21 ф 2.0 (1кг)	0,077	пачки	345х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	11.2022
4	45231022	ГОСТ 9466-75; 9467-65	ТУ 1272-002-48804191-2010 Э46	Электроды ОЗС-12 ф 2.0 (1кг)	0,2	пачки	345х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	10.2022
5	45461122	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010 Э46	Электроды ОЗС-12 ф 2.5 (1кг)	0,195	пачки	30х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	11.2022
6	40800422	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010 Э46	Электроды ОЗС-12 ф 2.5 (1кг)	0,005	пачки	30х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	04.2022
7	44541022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010 Э46	Электроды ОЗС-12 ф 3.0 (1кг)	0,4	пачки	385х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	10.2022

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %												Содержание ферритной фазы,%	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ниобий	Вольфрам	Ванадий	Прочие элементы		
1	44981022	0,12	0,42	0,1	0,015	0,022	-	-	-	-	-	-		-	
2	41090522	0,1	0,41	0,1	0,01	0,026	-	-	-	-	-	-		-	
3	45411122	0,1	0,5	0,11	0,01	0,02	-	-	-	-	-	-		-	
4	45231022	0,1	0,5	0,1	0,015	0,022	-	-	-	-	-	-		-	
5	45461122	0,1	0,59	0,11	0,013	0,029	-	-	-	-	-	-		-	
6	40800422	0,098	0,58	0,13	0,012	0,03	-	-	-	-	-	-		-	
7	44541022	0,1	0,5	0,12	0,014	0,026	-	-	-	-	-	-		-	

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре								Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной, пониженной температуре		
		металла шва или наплавленного металла						Сварного соединения				
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв (кгсм/см кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв (кгсм/см кв.)	Угол изгиба, град	Температура испытания, С	Ударная вязкость, Дж/см кв (кгсм/см кв.)	Предел текучести, Н/мм кв (кгс/мм кв.)
1	44981022	- (-)	-(-)	-	-	-(-)		491(50)		170	--	--(--)	
2	41090522	- (-)	-(-)	-	-	-(-)		510(52)		167	--	--(--)	
3	45411122	- (-)	-(-)	-	-	-(-)		510(52)		167	--	--(--)	
4	45231022	- (-)	-(-)	-	-	-(-)		491(50)		170	--	--(--)	
5	45461122	- (-)	-(-)	-	-	-(-)		510(52)		170	--	--(--)	
6	40800422	- (-)	-(-)	-	-	-(-)		530(54)		170	--	--(--)	
7	44541022	402 (41)	500(51)	25	66	112(11,4)		-(-)		-	--	--(--)	